

Zakłady Budowy Młynów i Fabryka Maszyn

Amme-Luther-Zakłady w Brunświku

Oddział: Amme, Giesecke i Konegen w Brunświku
„ Luther w Brunświku

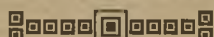
Jeneralne przedstawicielstwo na Polskę:

INŻYNIER W. NIEMANN

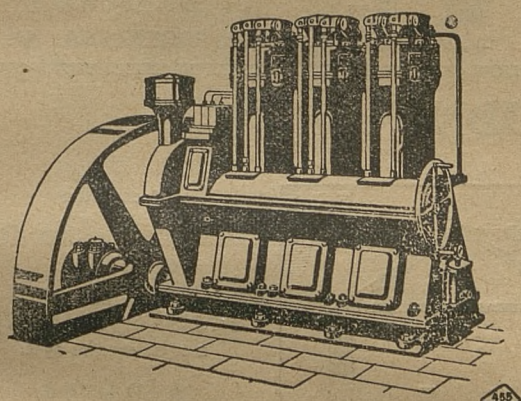
WARSZAWA, UL. CHŁODNA 26 m. 6. TELEFON 283-20

ADRES TELEGRAFICZNY: Muehlenbau — Warszawa.

Budowa i przebudowa młynów wszelkich typów. Budowa spłchrzów, silosów zbożowych, suszarni, transporterów, tak mechanicznych, jak pneumatycznych. Turbiny wodne dla wszystkich spadów i wydajności. Urządzenia olejarni.



Wszelkie maszyny młyńskie światowej marki „Miag“



Kosztu ruchu tylko
5,25 gr. na KM i godzinę.

M-W-M-BENZ

BEZKOMPRESOROWE

SILNIKI ROPOWE Z KOMORĄ WSTĘPNĄ
SĄ

NAJLEPSZEMI MASZYNAMI NAPĘDOWEMI DLA

MŁYNÓW

TYSIĄCE KM. JUŻ DOSTARCZONO

ZAŻĄDAJCIE NATYCHMIAST

PROSPEKTÓW I PORADY FACHOWEJ

MOTOREN—WERKE, MANNHEIM Tow. Akc.

DAWNIEJ BENZ, ODDZIAŁ BUDOWY SILNIKÓW STAŁYCH

BIURO SPRZEDAŻY:

GDAŃSK, PFEFFERSTADT 71.

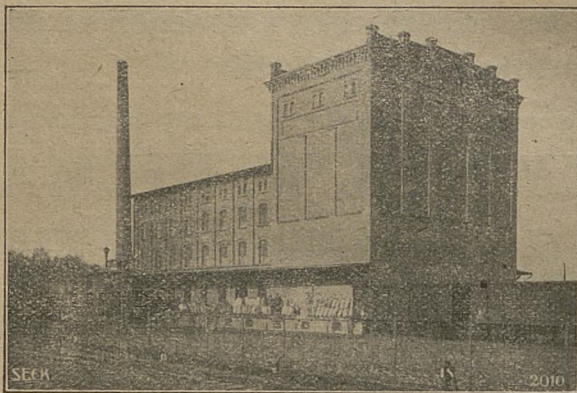
Adres telegr. „ALTERBENZ”. : : TELEFON 288-85.

W CAŁYM ŚWIECIE ROZPOWSZECHNIONE SĄ MASZyny MŁYŃSKIE

JAKO NAJLEPSZE POD WZGLĘDEM KONKURENCJI I WYKONANIA

ZAKŁADÓW SECK'A DREZNO

Maszyny
SECK'A
gwarantują
od 50 lat



najwyższą
gatunkowość
i wydajność
mąki

Młyn Parowy Ostrów

WYŁĄCZNE PRZEDSTAWICIELSTWO
Inż. MICHAŁ GRABSKI
BIURO TECHN.-HANDL.

Inż. ALFONS KASTENMÜLLER
WARSZAWA, ul. POZNAŃSKA 23. TELEFON 148-98.

Wszelkie maszyny światowej marki „M I A G”.

TOW. AKC.
ROK ZAŁOŻENIA 1858

RUDZKI i S-ka

WARSZAWA
UL. FABRYCZNA Nr. 3

TURBINY WODNE

FRANCIS'A

Do wszelkich spadków i dowolnej ilości wody; dla młynów, elektrowni i t. p. zakładów przemysłowych

Konstrukcja prosta i trwała.

Wykonanie solidne. Montaż łatwy.

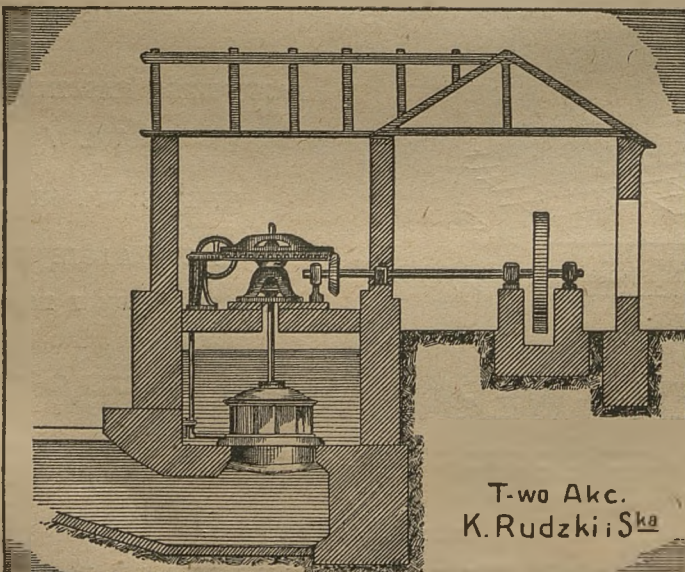
Z ręczną i automatyczną regulacją

Gwarantowana wysoka wydajność.

Projekty i kosztorysy na żądanie bezpłatnie.

Budowa mostów

łącznie z robotami kesonowymi. (Największa wytwórnia mostów w Rzeczypospolitej).



T-wo Akc.
K. Rudzki i S-ka

Kompletne

Urządzenia wodociągowe.

oraz
Przeciwpozarowe
z tryskaczami syst.

Linsera
Odlewy stalowe,
koła i inne części wagonowe.

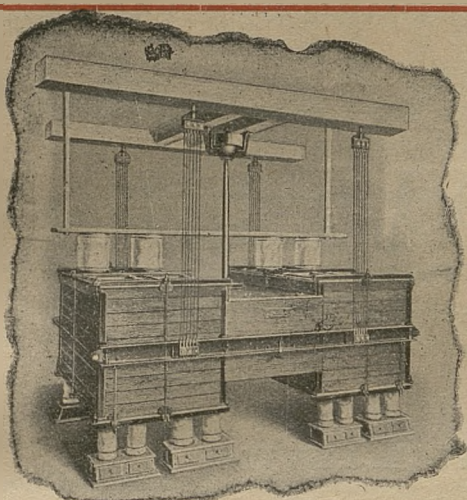
Kowadła stalowe
marki „Herkules”
DŹWIGI różnych systemów

Krany mostowe
obrotowe i t. p.

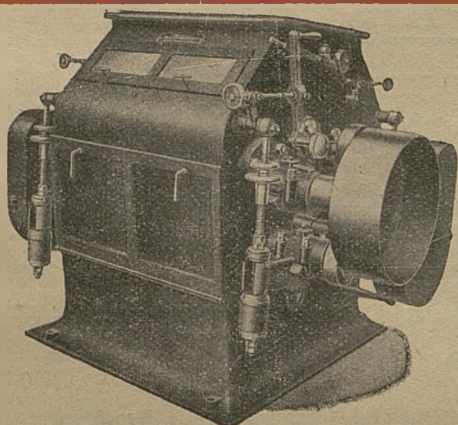
Urządzenia kolejowe
Sawnice, przesuwnice, zwrotnice, obrotnice i t. p.
Frezowanie trybów czołowych.

DŁUGOTERMINOWE WARUNKI KREDYTOWE

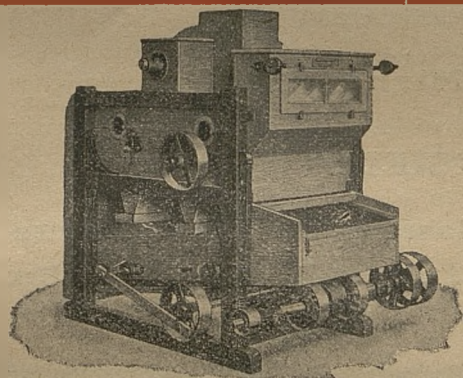
Dotąd ustawiono przeszło 300 TURBIN, z których kilkanaście z najnowszymi urządzeniami do automatycznej regulacji.



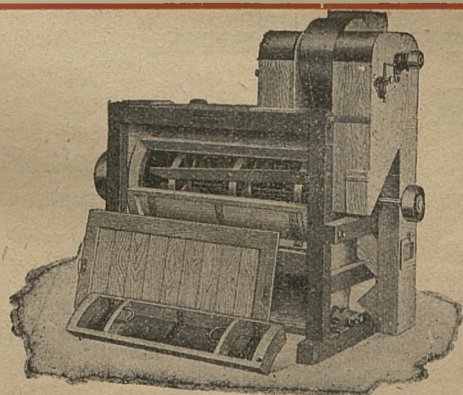
Planzichter 4-działowy



Mlewnik 4-walcowy



Wialnia (Aspirator) z doln. sitem



Łuszcarka szmergłowa

ZAKŁADY BUDOWY MŁYNÓW J. WĘGRZYN I F. VOŠTRAK

INŻYNIEROWIE.

GENERALNE PRZEDSTAWICIELSTWA:

TOW. AKC. „MŁYNOTWÓRNA” W ROGOŹNIE

FABR. TRYJERÓW: PH. NEBRICH W PRADZE

FABR. WAG AUTOMAT. V. ČERVENÝ W PRADZE

POSIADAJĄ NA SKŁADZIE WSZELKIEGO RODZAJU

MASZYNY MŁYŃSKIE najnowszej konstrukcji:

WAGI AUTOMATYCZNE ■ TARARY-ASPIRATORY
TRYJERY ■ MAGNESY ■ ŁUSZCZARKI SZMERGŁO-
WE i SZCZOTKOWE ■ EUREKI ■ GNIOTOWNIKI ■
POSTAWY WALCOWE POJEDYŃCZE i PODWÓJNE ■
PLANZYCHTRY CYLINDRY ■ WIALNIE KASZKOWE
„REFORMA” ■ MIESZARNIE do mąki ■ KAMIENIE
FRANCUSKIE SZTUCZNE i PIASKOWE ■ PERLAKI
„z kamieniami” ■ PERLAKI CEPOWE „MARS” ■ JA-
GIELNIKI ■ ELEWATORY ■ ŚLIMACZNICE ■ WINDY
do WORKÓW ■ FILTRY ASPIRACYJNE SSĄCE
i TŁOCZĄCE ■

WSZELKIE ARTYKUŁY MŁYNARSKIE:

GAZA SZWAJCARSKA DUFOURA ■ OSKARDY,
OSKARDZIKI, PERLIKI, FAJKI ■ CZERPAKI, ŚRUB-
KI, GURTY i SZCZOTKI do ELEWATORÓW ■ SIATKI
DRUCIANE ■ BLACHY STALOWE TARKOWE do
PERLAKÓW i EUREK ■ PASY TRANSMISYJNE
SKÓRZANE i BALATA ■ KLAMRY do WORKÓW ■

CZĘŚCI TRANSMISYJNE: mamy zawsze na składzie:

WAŁY ■ ŁOŻYSKA SAMOSMARY ■ SPRZĘGŁA ■
WIESZAKI ■ KOZŁY ■ PŁYTY ■ KOŁA PASO-
WE ■ KOŁA ZĘBATE ■

NASZE WARSZTATY wykonywują:

RYFLOWANIE WALCÓW ■ REMONT MASZYN
MŁYŃSKICH ■ FREZOWANIE KÓŁ ZĘBATYCH do
WALCÓW ■ TURBINY WODNE syst. FRANCISA ■

WARSZAWA-PRAGA OLSZOWA 14 (dawn. fabr. C. SKORYNY)

ADRES TELEGRAFICZNY „MŁYNOBUDOWA”

TELEFONY: 49 i 67-99.

BIURO OTWARTE BEZ PRZERWY od 8 r. do 5 p.p.

Spółka Akcyjna Przedsiębiorstw Technicznych

ZABOROWSKI i S-ka

WARSZAWA, TRĘBACHA Nr. 10

Adres telegraficzny: „GENERATOR”. Telefony: 10-41, 246-34.

Firma egzystuje od 1895 roku

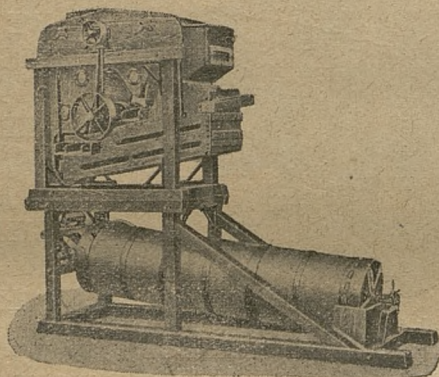
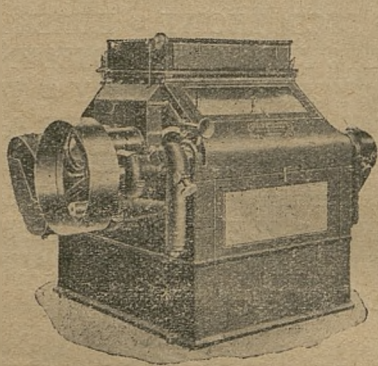
GENERALNE PRZEDSTAWICIELSTWO
Zakładów Budowy Młynów i Fabryki Maszyn

MACHAN i S-KA

w PARDUBICACH

Na składzie:

Postawy
walcowe,
Pytle płaskie,
Aspiratory,
Reformy.



Na składzie:

Perlaki
automatyczne
„RAPID”
Tryjery,
Łuszcarki.

Gaza DUFOUR — Artykuły Młynarskie

GENERALNE PRZEDSTAWICIELSTWO:

Szwajcarskiej Fabryki Lokomotyw i Maszyn w Winterthurze,
Fabryki Maszyn i Odlewni „Lwówek”, Tow. Akc. we Lwówku.

MASZYNY MŁYŃSKIE

TURNER'A

Całkowite instalacje dla wszelkich przemiałów
Najlepsze postawy młyńskie na świecie

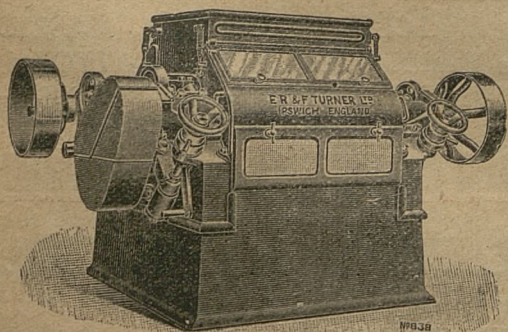
WYRÓB ANGIELSKI

ZWRÓCIĆ SIĘ DO:

E. R. & F. TURNER, LTD., IPSWICH, ANGLJA

LUB DO:

BRYTYJSKIEGO SYNDYKATU PRZEMYSŁOWO-HANDLOWEGO
AJENTURA WARSZAWSKA □ □ □ W WARSZAWIE, WARECKA 9.



MŁYNARZ POLSKI

ORGAN ZWIĄZKU MŁYNARZY POLSKICH

WYCHODZI DWA RAZY MIESIĘCZNIE



REDAKCJA I ADMINISTRACJA: WARSZAWA, N.-ŚWIAT 70

Redaktor przyjmuje codziennie od godz. 11 do 2 pp. Administracja czynna od godz. 10 do 3 pp.

WARUNKI PRENUMERATY:

Dla członków Zw. Mł. Pol. kwart. 4 zł.
Dla nie członków " 6 "

Ogłoszenia przyjmuje

Redakcja „Młynarza Polskiego”
Nowy-Świat 70, tel. 277-45.

NUMER NASZEGO KONTA
w P. K. O.

1615

Na podstawie § 20 Statutu Związku

Zwyczajne Walne Zebranie Delegatów Oddziałów Związku Młynarzy Polskich

odbędzie się w Warszawie w dn. 26 maja 1927 roku w czwartek, w lokalu Związku
przy ulicy Nowy-Świat № 70

Początek obrad punktualnie o godz. 10-ej rano

PORZĄDEK OBRAD:

- 1) Zagajenie i wybór Prezydjum,
- 2) Odczytanie protokołu z poprzedniego Walnego Zebrania,
- 3) Sprawozdanie z działalności Związku w r. 1926,
- 4) Zatwierdzenie bilansu za r. 1926 i udzielenie absolutorjum Zarządowi,
- 5) Organizacja oddziałów,
- 6) Wybór członków Zarządu, Komisji Rewizyjnej i Sądu Rozjemczego,
- 7) Wolne wnioski.

W Zebraniu mają prawo uczestniczyć oprócz upoważnionych delegatów oddziałowych, wszyscy członkowie Związku, posiadający legitymacje członkowskie.

Członkowie, którzy nie opłacili przypadającej od nich składki członkowskiej, a więc nie otrzymali legitymacji, mogą dokonać wpłaty i uzyskać legitymację przy wejściu na Zebranie.

PP. Delegaci na Zebraniu winni wykazać się odpowiedniem poświadczeniem Zarządu Oddziału, stwierdzającem prawomocność ich mandatu.

UWAGA: Wszelkie wnioski, mające być przedstawianemi do zatwierdzenia Walnego Zebrania, winny być, stosownie do § 31 statutu Związku, przedkładane Zarządowi Głównemu Związku na piśmie najpóźniej na 5 dni przed terminem Walnego Zebrania.

W razie nieprzybycia na powyższe Walne Zebranie w terminie wyżej określonym dostatecznej liczby delegatów — zgodnie z § 28 statutu — Walne Zebranie w drugim terminie z tym że samym porządkiem obrad wyznacza się na podstawie § 29 statutu na tenże dzień w tym samym lokalu o godzinie 11-ej przed południem.

Zebranie to zgodnie z § 29 Statutu będzie prawomocnem bez względu na ilość przybyłych delegatów.

Inż. Prof. ST. MAŁYSZCZYCKI.

Gatunkowość pieczywa w stosunku do rodzaju przetwarzania ziarna

Wartość spożywcza pieczywa, poza sposobem jego przyrządzania, zależy przede wszystkim od właściwości samej mąki, wynikającej z gatunkowości ziarna i rodzaju jego przetwarzania.

W jaki sposób zmienia się skład chemiczny mąki, odpowiednio do rodzaju wymiału jej z ziarna pszenicy i żyta, wyjaśnia poniższe zestawienie przeciętnych wyników odnośnych badań naukowych i praktycznych.

Jeden centnar metryczny = 100 kg. suchej substancji danego ziarna i jego przetworów zawiera średnio podane w tabeli ilości w kg. pojedynczych ciał składowych:

Odnośnie do podziału ciał składowych ziarna, przyjętego w powyższych tabelach, zauważa się, że ciała

bnej i rogowej przy rozrastaniu się organizmu, także do stałego zasilania substancji nerwowej w jądrach tkankowych; to samo dotyczy reszty składników popiołu, (około 20%) jako soli mineralnych, a mianowicie, **tlenków sodu, wapnia i magnezotlennika żelaza, kwasu siarczanego, krzemionki i chloru**, które są również niezbędne dla utrzymania organizmu w zdrowym stanie.

Powyższe zestawienia tabelaryczne wykazują, jak znaczne zmiany zachodzą w składzie chemicznym podanych tam produktów mielenia, stosując sumaryczne wymiały: dla pszenicy 80% mąki i 18% otrąb, przy 2% strat na rozkurzu, a dla żyta 70% mąki i 28% otrąb przy 2% strat na rozkurzu.

Ponieważ z utraconych w otrębach ciał składo-

A) PSZENICA.

Ciała składowe ziarna	Pierwsze 30% mąki przedniej	Następne 40% mąki średniej	Dalsze 10% mąki pośledniej	9% otrąb grubych	4% otrąb drobnych	5% otrąb oblusko- wych	2% strat na rozkurzu	100% całego ziarna
Ciała białkowe.								
Białko roślinne i gluten . .	4,00	5,50	2,00	1,50	0,90	0,80	0,30	15,00
Węglowodany.								
Krochmal, cukier i guma . .	26,40	34,00	8,70	3,60	1,95	1,80	1,55	78,00
Tłuszcze	0,40	0,65	0,40	0,50	0,30	0,20	0,05	2,50
Drzewnik	0,15	0,20	0,30	0,80	0,40	0,60	0,05	2,50
Ciała mineralne.								
Popiół	0,15	0,25	0,20	0,60	0,45	0,30	0,05	2,00
Razem . .	31,10	40,60	11,60	7,00	4,00	3,70	2,00	100,00

B) ŻYTO.

Ciała składowe ziarna	Pierwsze 30% mąki przed. iej	Następne 30% mąki średniej	Dalsze 10% mąki pośledniej	22% otrąb grubych i drobnych	6% otrąb oblusko- wych.	2% strat na rozkurzu	100% całego ziarna
Ciała białkowe							
Białko roślinne i gluten	3,00	3,50	2,50	3,50	1,25	0,25	14,00
Węglowodany.							
Krochmal, cukier i guma	27,50	27,00	8,30	12,00	3,10	1,60	79,50
Tłuszcze	0,20	0,40	0,20	0,80	0,35	0,05	2,00
Drzewnik	0,15	0,20	0,15	1,50	0,45	0,05	2,50
Ciała mineralne.							
Popiół	0,15	0,25	0,20	1,00	0,35	0,05	2,00
Razem . .	31,00	31,25	11,35	18,80	5,50	2,00	100,00

białkowe w organizmie dorastającym lub tyjącym służą do jego rozrostu, a w normalnie rozwiniętym organizmie dorosłym — do zastępowania zużywających się i wydzielanych jego grup atomowych; **węglowodany** zaś, wytwarzające siłę żywą, objawiają się w organizmie jako ciepło i przez pracę zewnętrzną, a **ciała mineralne**, otrzymywane w popiele spalonego ziarna, składają się przeważnie z **tlenku potasu** (około 30%) i z **bezwodnika kwasu fosforowego** (około 50%), które mają ważne znaczenie dla odżywianego organizmu ludzkiego, a mianowicie, pierwszy potrzebny jest dla utrzymania w dobrym stanie systemu nerwowego i muskularnego w organizmie, podczas gdy drugi służy, poza przejściową twórczością masy kostnej, zę-

wych ziarna najtrudniejszemi są do zdobycia z innych pokarmów ciała mineralne, więc oddawna starano się o to, ażeby pieczywo zawierało w sobie wszystkie składniki pełnego ziarna, w którym sole mineralne są tak z niem związane, że mogą być należycie przyswajane przez organizm ludzki. Z biegiem też czasu powstało mnóstwo sposobów przyrządzania pieczywa z zawartością wszystkich części składowych ziarna, z których ważniejsze utrzymują się dotąd w zastosowaniu praktycznem.

Prototypem pieczywa z zawartością całego ziarna jest t. zw. **chleb razowy** lub **śrutowy**, przyrządzany przeważnie z t. zw. **razówki żytniej**, otrzymywanej przez jednorazowe rozdrobienie ziarna na grubą mą-

kę bez wydzielania otrąb, przyczem dla nadawania mu pulchności używa się t. zw. **zakwasu czyli rozczynu**, t. j. odpowiedniej ilości ciasta sfermentowanego, czyli zakwaszonego, a dla należytego wypieku wymaga około $1\frac{1}{2}$ godziny; chleb ten o ciemnobrunatnym zabarwieniu i smaku kwaskowym spożywa się przeważnie przez ludność wiejską, posiadającą odpowiednie narządy trawienia dla przyswajania go organizmowi, aniżeli więcej wydelikacjoną ludność miejską.

Następną odmianą chleba razowego jest t. zw. **chleb Grahama**, przyrządzony z grubo zmielonej pszenicy początkowo bez zakwasu lub drożdży, bo dla wytwarzania dostatecznej pulchności pieczywa wystarczało pozostawianie odnośnego ciasta przez kilka godzin własnej fermentacji przed wypiekiem, trwającym około $1\frac{1}{2}$ godziny; obecnie zaś dla spulchnienia pieczywa używa się drożdży, a praktyczny przepis dla domowego użytku jest następujący: 1 kg. pszennej mąki śrutowej wygniata się na ciasto z jednym litrem ciepłej wody (około 50° C.), przy dodaniu do niej 40—60 gramów drożdży i 30 gramów soli; po półgodzinnym pozostawieniu ciasta w łagodnej ciepłocie (30 — 35° C.) wkłada go się do małych foremek, a po 10—15 minutach pomieszcza się te ostatnie w piecu; chleb ten pszenno o jasno-brunatnym zabarwieniu jest łatwiej strawnym, w porównaniu do poprzedniego żytniego chleba razowego, a zaleca się dla cierpiących na obstrukcję żołądkową, jako środek, pobudzający narządy trawienia do żywszego funkcjonowania.

Jednym z więcej rozpowszechnionych gatunków tego rodzaju chleba jest t. zw. **chleb Simonsa**, przyrządzany z niemielonego zupełnie żyta, które rozmiękcza się należycie w ciepłej wodzie (40°), a następnie wygniata się i rozciera na jednolitą masę, z której po dodaniu drożdży, wypieka się w ciągu 8-miu godzin ciemny chleb o słodkawym smaku, pochodzącym ze scukrzenia się znacznych ilości mączki ziarnowej (od 6—10%) przy tego rodzaju sporządzaniu pieczywa; chleb ten nie nadaje się do stałego odżywiania organizmu, ponieważ jest ciężkostrawny, lecz z powodu swego oryginalnie jędrnego smaku cieszy się znacznym spożyciem, jako podkład dla różnorodnych zakąsek.

Dalszą odmianę w przyrządzaniu chleba żytniego wprowadził **Steinmetz**, który, przez krótkotrwałe pogrążanie ziarna w prądzie zimnej wody i bezpośrednie wysuszenie go, osiąga takie złuzowanie się naskórka ziarna aż do t. zw. warstwy glutenowej, że z łatwością daje się on następnie oddzielić od tej ostatniej, poczem następuje uproszczone rozdrobnienie pozostałej części ziarna (około $95\frac{1}{2}$) na jednolitą dosyć mialką mąkę, z której, przy zastosowaniu t. zw. zakwasu wypieka się w ciągu $1\frac{1}{2}$ godziny chleb w formach, zwykle glinianych; chleb ten o zabarwieniu jasno-brunatnym, dosyć porowaty i smaczny, jest mniej rozpowszechniony od poprzedniego, z powodu więcej skomplikowanego sposobu jego przyrządzania.

Znacznie wyróżniający się od poprzednich sposobów przyrządzania chleba żytniego stworzył **Finkler**, polegający na oddzielnym preparowaniu otrąb, otrzymywanych ze zwykłego przemiału żyta na jednolitą 75-procentową mąkę, a to przez rozcieranie ich na walcach z wodą kwaśną, alkaliczną, wapienną i słoną na miękką masę, którą suszy się następnie na gorących walcach, a wreszcie przemiała się ją na mialki proszek, dodawany w 25-procentowym stosunku do wyżej wskazanej mąki wła-

ściwej; tym więc sposobem otrzymuje się w pieczywie całą zawartość ziarna, przy zastosowaniu t. zw. zakwasu dla spulchnienia go, a wypieka się go w ciągu $1\frac{1}{4}$ godziny, przyczem chleb ten ma ciemnobrunatne zabarwienie, jest dosyć pulchny i smaczny, lecz z powodu swego zbyt skomplikowanego sposobu przyrządzania nie znalazł on większego zastosowania praktycznego.

Zbliżony do ostatnio scharakteryzowanego sposobu przyrządzania chleba żytniego stosował **Schlueter**, z tą tylko różnicą, że używał dwa gatunki mąki ze zwykłego przemiału żyta, a mianowicie przednią 60-procentową i poślednią 15-procentową, przyczem tę ostatnią mieszał ze zmieloną na proszek otrębami, pozostającymi z odnośnego przemiału, które zarobione wodą na papkę były najpierw gotowane, a następnie prażone w piecu suszarnianym w powietrzu, nasycionem wilgocią, przyczem części mączki (krochmalu) scukrzają się i dekstrynuują, nabierając ciemnego koloru; po następnym zmieszaniu 60% wyżej podanej mąki przedniej, z 40-ma procentami spreparowanej w powyższy sposób mieszaniny mąki pośledniej z częściami otrębowymi, osiąga się tu zawartość całego ziarna, a głównym celem odnośnej manipulacji jest uczynieniem części otrębowych łatwo-strawnymi; dla spulchniania pieczywa stosuje się tu t. zw. zakwas, a świeże bochenki chleba formuje się w koszykach, w których wyrastają przed włożeniem ich do pieca na $1\frac{1}{4}$ godziny; chleb ten jest ciemno-brunatny, dosyć pulchny i posiada przyjemny smak, toteż cieszy się należnym zbytem w tych stronach, w których jest wyrabiany.

Więcej uproszczony od poprzednio podanych sposobów przyrządzania chleba żytniego z zawartością całego ziarna stosuje **Gross**, wytwarzając t. zw. **chleb Growitta**, z niemielonego ziarna, które rozmiękczone w wodzie, rozciera się silnie siedmiokrotnie na walcach kamiennych (lub w aparatach miodziedzianych), przyczem warstwa glutenowa zostaje w większej swej części rozmiądzoną, a po skończonym tym procesie trącym wydziela się mechanicznie najgrubsze części łuski ziarnowej (około 1% całego ziarna); dla spulchniania pieczywa używa się tu t. zw. zakwas, a sformowane świeże bochenki wkłada się bezzwłocznie do pieca na 2 godziny; chleb ten jest ciemny, mało porowaty, toteż nie cieszy się większym rozpowszechnieniem.

Na zupełnie innych zasadach przygotowywania chleba żytniego z zawartością wszystkich jego części składowych, z wyłączeniem wszelkie pierwszych zewnętrznych błonek z łuski ziarnowej (około 2%) na odpowiednich do tego obłuskiwaczach, oparty jest system **d-ra Klopfera**, który po wszechstronnem zbadaniu go przez pierwszorzędną w danej dziedzinie powagi naukowe, został uznany za najracjonalniejszy pod każdym względem, ponieważ polega na wyłącznie tylko mechanicznym drobieniu całego ziarna na jednostajną i w tak wysokim stopniu mialką mąkę, że komórki warstwy glutenowej, kryjące w sobie przeważnie ilości glutenu i soli mineralnych, zostają otwarte, stając się przez to dostępnymi dla przenikania do nich soków żołądkowych, t. j. trawiących; pozostawianie bowiem w mące, otrzymywanej z całego ziarna, części otrębowych w niedostatecznie rozdrobnionym stanie, jakie praktykuje się przy sporządzaniu chleba razowego, **Grahama, Simonsa i Steinmetza**, pozostają one niestrawnymi w odnośnych pieczywach; oddzielne zaś pre-

parowanie, dodawanych do mąk (otrzymywanych zwykłymi przemiałami ziarna) części otrębowych, jakie stosują **Finkler** i **Schlueter**, sprowadza szkodliwe zmiany chemiczne w ich składnikach, co zostało stwierdzone naukowo i praktycznie; jednolicie miałką mąkę z należyte obłuskanego ziarna osiąga się tu odmiennym od dotychczasowych systemem

mielenia na rozdrabniaczach rzutowych, a przy odpowiednim przygotowaniu ciasta na zakwasie i po 3-godzinnym wypieku otrzymuje się tu chleb o brunatnym zabarwieniu, należyte porowaty, łatwostrawny, bardzo smaczny i z przyjemnym aromatem eterycznym, jaki posiada w sobie zdrowe żyto.

Inż. WR. KRZYŻANOWSKI.

Współczesne młynarstwo.

(Ciąg dalszy)

Obłuskiwanie, jako usuwanie szkodliwych dla wartości mąki przywartego brudu i drzewnikowych naskórków ziarna, końców, bródek i kielków musi być tak obficie i właściwie dobrane, aby można z całą pewnością ziarno obłuskać stale w jednakowym ustalonym stopniu bez względu na jego pochodzenie, rodzaj i stan. — Do niedawna stosowano, w celu dowolnego stopniowania obłuskiwania, kilka po sobie w szeregu pracujące szmerglowe obłuskiwacze, każdy o innym stopniu ostrości szmerglowych wygładzin balji, ponieważ jednak czas trwania, a zatem stopień obłuskania, a nawet ilość zasypywanego w jednostkę czasu ziarna nie mogły być dowolnie miarkowane, a zwłaszcza przy dużych obłuskiwaczach wywierało to bardzo ujemny wpływ, przeto ten system obłuskiwania stał się niedogodnym i jest uważany za przestarzały wobec nowoczesnych samoobsługujących się perlaków — obłuskiwaczy, dających możność zupełnie dowolnego miarkowania stopnia obłuskania w zależności od rozmaitych własności ziarna. — Po takich perlakach obłuskiwaczach szczotkowanie ziarna, zwłaszcza żyta, jest zupełnie zbytecznym i ziarno otrzymuje się gładkie, jakby odpolerowane.

Do dobrego oczyszczenia pszenicy jest zawsze korzystnym przepuszczanie takowej przez maszynę szczotkującą, z szmerglową wykładziną balji lub blachą dziurkowaną.

Często ziarno posiada dużą przymieszkę dzikiego czosnku, który należy bezwzględnie usunąć bowiem psuje smak, zapach i barwę mąki, oraz bardzo utrudnia mielenie. Przepuszczanie ziarna między walcami, z których jeden jest z miękiego, sprężystego materiału, jest zaniechane, bowiem czosnek daje się spłaszczyć i odsiać ale przy zgniataniu wydziela soki szkodliwe dla smaku i woni mąki. Obecnie są stosowane maszyny, których działanie polega na różnicy odbijania się różnotwardych i różnosprężystych ziarn o trójkątnej formy przeszkody tak, że następuje doskonałe pogatunkowanie. — Wiadomo, że obłuskanie prosa na jagły i gryki na nieuszkodzoną kaszę jest bardzo trudne i niedaje się za jednym przepustem uskutecznić, bowiem niektóre ziarna nie dają się wyłuskać; jedynie przy pomocy zaznaczonych wybieraczy można wydzielić niewyłuskaną grykę lub proso aby poddać je dalszemu obłuskiwaniu i tak aż do skutku. — Obłuskiwanie wogóle wymaga podzielenia ziarna pg. wielkości.

Mieszanki ziarnowe powinny być obłuskiwane każdy rodzaj oddzielnie, bowiem są zwykle niejednakowej twardości i wielkości ziarn, oraz o niejednakowym stopniu wilgotności. — Bardzo suche i łamliwe ziarna powinny być odpowiednio zawilżane przed obłuskiwaniem, a następnie powtórnie zawilżane

(kondycjonowane) przed przemiałem t. j. pszenica przed rozłamywaniem, a żyto przed doskonałym zgniataniem; wtedy osiągnie się czystą ostrą i jasną mąkę w znacznie większej ilości, bez przymieszek zanieczyszczających i otrąbek lotnych. Jak poprzednio zaznaczyłem, zakrapianie i zlewanie ziarna wodą jest więcej szkodliwym niż korzystnym i obecnie stosuje się jedynie zawilżanie ziarna rozpyloną, jak mgłą, wodą, zawilżającą tylko zewnętrzne naskórki ziarna tak, że może być zaraz śrutowane.

Dla ustalenia niezbędnej ilości wody do prawidłowego zawilżania, należy analitycznie ustalić stopień wilgotności, czy suchości danego ziarna i dodać tyle wody ile brakuje do przyjętej normy stopnia wilgotności przemielanego ziarna. — Przy wyższym od 16% stopniu wilgotności, należy ziarno odpowiednio dosuszyć.

Należyte obłuskane ziarno, pszenicę poddaje się rozłamywaniu wzdłuż na rodzaju gniotownika z twardożeliwnymi walcami — jeden gładki, drugi żądłony, po 3 żądła na 1 cm. obwodu, bez skosu, ale z przyspieszeniem 1 : 3 — 1 : 4, natomiast żyto należy jak najlepiej zgniatać na gładkich walcach twardożeliwnych o dużych średnicach (300 — 350 mm. średn.), pracujących bez przyspieszenia, t. j. z kołami o jednakowej liczbie zębów tak, aby zwarta budowa jądra była możliwie rozluźniona, a naskórki pęknięte i oddzielone od rdzenia. — Odpadki powstaną bardzo nieznaczne, około 1/2%, zyska się natomiast usunięcie brudu z rowka pszenicy, względnie żyta, oraz łamliwych resztek drzewnikowych naskórków, zanieczyszczających mąkę, do tego celu należy odsiać łamane lub gniecione ziarno choćby na specjalnej bezkorbodowej rafce, nie przenoszącej wstrząśnień na budynek.

Po tak dokonaniem oczyszczeniu i przyszykowaniu ziarna, następuje przemiał. Pszenica twarda i szklista w naszym klimacie bywa mielona sposobem wysokim t. j. przez 6 — 8-krotne rozdrobienie na żądłonych walcach, żądłami kończystemi, z przyspieszeniem 1 : 2 1/2, dąży się do takiego podrobienia ziarna, aby powstały możliwie tylko kaszki, niewiele miałów i jaknajmniej śrutowej mąki, która należy do pozostałych gatunków. Kaszki i miałły należy po każdym przepuszczeniu jaknajdoskonalej odsiać od mąki i pogatunkować pg. ciężkości (wagi specyficznej) na właściwych wialniach kaszkowo-miałowych, następnie grubsze kaszki pogatunkowane poddać drobieniu na drobnożądłonych (9 — 10 — 11 żądał na 1 cm.) walcach z przyspieszeniem 1 : 2 1/2, na drobniejsze znów je dobrze odsiać od mąki i pogatunkować pg. wielkości i wagi, poczem następuje przemiał drobnych kaszek i miałów na gładkich twardożeliwnych walcach z przyspieszeniem 3 : 4 — 5 : 6.

Ustosunkowanie gęstości sit do gęstości żądlenia podałem w Młynarzu Polskim z 1926 r. Nr. 13 — 14, a odnośnie odsiewania przy mieleniu niekondycjonowanego ziarna w Nr. 18 — 19.

Z dobrze oczyszczonego ziarna przy odpowiednim zawilżaniu i oczyszczonych kaszek — miałówek otrzymuje się piękną ostrą mąkę tak czystą, że można odsiewać ją przez sita jedwabne Nr. 6 — 7 — 8 bez obawy zanieczyszczeń otrąbkami, bowiem zostały wydzielone bez podrobienia. Ze tym sposobem przemiał zostaje znakomicie skrócony, jest zrozumiałe i nie wymagające dowodzeń. — Tak urządzony młyn wymaga naturalnie odpowiednio rzeczowego i sumiennego kierownictwa i obsługi maszyn, wzajemian daje młynarzowi pełne zadowolenie, a właścicielowi zapewnia korzyści.

Przedewszystkiem należy baczyć, aby z pierwszych 3 — 4 śrutowań otrzymać jaknajwiększą ilość ostrych rdzennych kaszek, odpowiednio pogatunkowanych choćby na 3 grupy do czyszczenia.

Przez gazę Nr. 18 a ponad gazę Nr. 36 otrzyma się kaszki grube rozczynowe; przez Nr. 36 po nad Nr. 50 — kaszki do podwójnego oczyszczenia; przez gazę Nr. 50 ponad Nr. 66 — drobne kaszki przeważnie rdzenne. — Przy 6 śrutowaniach stosuje się

zwykle 2 rozczyniania, 4 wymiały na porcelanowych i 4 wymiały na gładkich walcach z odpowiednimi współchniaczami. Na porcelanowych walcach wymiała się tylko zupełnie czyste bez otrąbkowe miały, w przeciwnym razie rozdrobiłyby otrąbki, dając zanieczyszczoną mąkę. — Gorsze miały t. j. ciemniejsze — otrąbkowe wymiała się na gładkich twardożeliwnych walcach, które otrąbki rozgniatają, ale nie drobią. — Do odsiewania wymiałowej mąki stosuje się sita stopniowo coraz gęstsze do Nr. 12, rzadko do Nr. 14 włącznie.

Kierownik młyna automatycznego, czy nieautomatycznego - workowego musi dokładnie wnikać w szczegóły urządzenia i prowadzenia przemiału, musi badać drobiazgowo każdy szczegół, mając na widoku zamierzony ogólny wynik, bowiem zawsze bardzo drobne powody wywołują bardzo poważne odchylenia wyników. — Również poprawa niekorzystnych wyników młyna należy do względnie trudnych spraw i wymaga przeprowadzenia gruntownego studjum, oraz powinna być opartą na laboratoryjnym zanalizowaniu ziarna, prawie wszystkich międzyproduktów i osiąganych gatunków mąki i otrąb.

(Ciąg dalszy nast.).

Wyniki gospodarcze 1926 roku.

(Ciąg dalszy)

W roku sprawozdawczym poświęcono dużo uwagi i zabiegów zagadnieniom walutowym. Stan, jaki się wytworzył, po załamaniu się kursu złotego, byłby przez czas dłuższy nie do zniesienia i życie gospodarcze domagało się środków naprawy. Niepowodzenie pierwszej reformy walutowej, nakazywało zastosowanie metod bardzo ogólnych, aby uniknąć raz już popełnionych błędów. Starano się też nie zaniedbać niczego, co mogłoby się przyczynić do lepszego przygotowania gruntu pod nową reformę waluty. Nie polegając już na własnym tylko doświadczeniu, zdecydowano się zasięgnąć opinii znawców światowych. Na zaproszenie rządu przybyła w lecie ubiegłego roku do Polski misja rzeczoznawców walutowych amerykańskich pod przewodnictwem prof. Kemmerera. Misja ta w ciągu kilku tygodni przeprowadziła wszechstronne studia nad naszymi stosunkami gospodarczymi i sprostowania swe oraz zalecenia złożyła w szeregu memoriałów. Poglądy fachowców zagranicznych stały się w następstwie przedmiotem gruntownych badań rządu i są obecnie uzgadniane z ich autorami.

Ustawowa stabilizacja nowej wartości złotego w roku sprawozdawczym przeprowadzona nie została, wszakże w zakresie prac przygotowawczych dla nowej reformy waluty dokonano tak wiele, iż osiągnięte wyniki stanowią bodaj najcenniejszą zdobycz minionego roku. Określenie ustawowe nowej wartości złotego może nastąpić wtedy dopiero, gdy kurs złotego przez czas dłuższy pozostawać będzie na niezmiennym poziomie i znaczniejsze wahania będą wykluczone. Pozatem nowa reforma waluty może być przeprowadzona tylko w warunkach uregulowanego obiegu znaków pieniężnych. W tym też kierunku szły prace przygotowawcze i w drugiej połowie roku osiągnięto niewątpliwą sukces.

W opinii społecznej nastąpiło znaczne uspokojenie, zanikł stan nieufności i zdenerwowania, jaki miał miejsce wślad za załamaniem się kursu dzięki tej sprzyjającej atmosferze kurs złotego utrzymywał się od połowy sierpnia na stałym poziomie. — Jednocześnie wprowadzone zostało znaczne uporządkowanie w obiegu pieniężnym, a wszystko to razem przybliży chwilę, w której ustawowa stabilizacja złotego będzie mogła być dokonana.

Dla trwałej stabilizacji kursu złotego nieodzowne jest posiadanie przez Bank emisyjny dostatecznego pokrycia kruszcowo-walutowego, oraz nadanie banknotom Banku Polskiego charakteru dominującego pieniądza obiegowego. Dzięki pomyślnemu układowi bilansu handlowego zabezpieczenie kruszcowo-walutowe były jeszcze mniejsze, niż w najlepszym dla Banku momencie w końcu grudnia 1924 r., tem niemniej, zapas złota w ciągu roku powiększono o 5,2 milj., a zapas walut o 128 milj. złotych parytetowych.

Z początkiem 1926 r. zapas kruszców wynosił 133,6 milj. zł., wszakże Bank Polski zapasem tym nie mógł swobodnie dysponować, ponieważ znaczna jego część była zdeponowana w Banku Angielskim jako zabezpieczenie zaciągniętych zagranicą w r. 1925 kredytów interwencyjnych. W ciągu roku sprawozdawczego kredyty interwencyjne spłacono i zdeponowane złoto zwolniono z zastawu, służy więc ono teraz zabezpieczeniem obiegu banknotów bez żadnych zastrzeżeń. Niezależnie od tego posiadany zapas kruszcowy zwiększono przez nabycie w ciągu roku od ludności złota za sumę 2,7 milj. w złocie, a w ostatnich dniach grudnia zagranicą za sumę 2,5 milj. zł. parytetowych. — Kruszcowe zatem zabezpieczenie obiegu banknotów mimo niewielkiego przyrostu liczbowego, faktycznie uległo poważnemu wzmocnieniu.

Bardziej jeszcze wydatne rezultaty osiągnięto w powiększeniu zapasu walut obcych. Z początkiem roku zapas walut i dewiz w Banku Polskim netto, t. j. po potrąceniu od stanu posiadania zobowiązań w walutach obcych, wykazywał saldo ujemne 2,8 milj. zł. w złocie. To saldo ujemne trwało do końca maja, podlegając nawet przez pierwsze trzy miesiące roku dalszemu zwiększeniu. Dopiero począwszy od czerwca, kiedy nastąpiło już uregulowanie dawnych zobowiązań w stosunku do zagranicy z tytułu importu i zaciągniętych pożyczek, dodatni bilans handlowy zaczął się uwidaczniać we wzroście zapasów walutowych w Banku emisyjnym. W tym samym czasie Bank Polski skupował zaofiarowywane mu waluty przez ludność, która z chwilą poprawy kursu złotego zaczęła się wyzbywać tezauryzowanych dolarów. Wpływ z tego źródła bynajmniej nie był mały, wynosił przeciętnie około 1,5 milj. dolarów miesięcznie, a w niektórych miesiącach, jak na przykład w czerwcu i lipcu, dochodził do 5 milj. dolarów. W rezultacie zapas walut zwiększono w ciągu roku o 128 milj. zł. w złocie.

Tak znaczna poprawa zabezpieczenia kruszcowo-walutowego przy jednoczesnej polityce deflacyjnej Banku Polskiego, dzięki której w ciągu kilku miesięcy wycofano z obiegu około 200 milionów złotych, wpływała na stałe zwiększanie się procentowego pokrycia obiegu. Dolar notowany na giełdzie oficjalnej w dniu 2 stycznia po 8.20, podlegał wahaniom tylko w pierwszej połowie roku, a od chwili, kiedy zapas walut netto w Banku Polskim zaczął wykazywać saldo dodatnie przy wyraźnej tendencji dalszego wzrostu, wahania kursu złotego ustały i dolar niezmiennie notowany był po 9 złotych. Ten kurs dolara utrzymał się nie tylko do końca roku sprawozdawczego, lecz i do chwili obecnej, z lekką nawet tendencją do dalszego spadku.

Działalność emisyjna Banku Polskiego i osiągnięte wyniki obrazuje niżej zamieszczona tablica. W tym samym czasie, kiedy Bank Polski zajęty był uporządkowywaniem emisji banknotów, rząd przystąpił do uregulowania obiegu bilonu i biletów zdawkowych. Rozporządzeniem z dn. 20 stycznia 1924 r. ogólna ilość bilonu i biletów zdawkowych, znajdujących się w obiegu, określono na 12 zł. na głowę ludności, t. j. na 360 milj. złotych. Jednakowoż wskutek niedoborów budżetowych w r. 1925, a po części i w pierwszej połowie 1926 r., Skarb Państwa wypuścił własnych not pieniężnych na sumę o wiele

wyższą. Na 1 stycznia 1926 r., obieg bilonu i biletów zdawkowych wynosił 433,6 milj. zł. doszedłszy do maksimum 469,6 milj. na koniec lipca roku sprawozdawczego. Przy tak znacznej emisji obieg pieniądza skarbowego przewyższał przez czas dłuższy obieg banknotów Banku Polskiego, co stwarzało jednocześnie istnienie dwojakiemu pieniądza o różnej mocy umarzania zobowiązań. Sytuacja taka, niezależnie od niewygod, jaką wywoływała w obrotach pieniężnych, działała deprymująco na kurs złotego, a to tembardziej, że prawo dalszej emisji nie było dostatecznie ustawowo uregulowane. Wydane przez Rząd rozporządzenie z dnia 22 października 1926 r., brak ten ostatecznie usunęło. Rozporządzeniem powyższem postanowiono istniejący obieg bilonu

D a t a	Kruszec	Waluty po potrąceniu zobowiązań	Kruszec i waluty razem	Obieg banknotów w milion. zł. po potrąceniu zaliczek repertoriowych	Pokrycie w %
	w milion. zł. w złocie				
31.XII.1925	133,6	2,8	130,8	344,6	37,96
31.I.1926	133,8	2,8	131,0	333,9	39,25
28.II.1926	133,9	3,7	130,2	355,1	36,68
31.III.1926	134,1	12,4	121,7	372,5	32,68
30.IV.1926	134,2	10,1	124,1	373,1	33,27
31.V.1926	134,4	7,8	126,6	392,5	32,25
30.VI.1926	134,7	9,6	144,3	427,8	33,72
31.VII.1926	135,2	44,0	179,2	495,2	36,10
31.VIII.1926	135,4	85,2	220,6	546,4	40,37
30.IX.1926	135,6	87,8	223,4	567,3	39,38
31.X.1926	135,8	90,0	225,8	568,6	39,72
30.XI.1926	136,0	106,9	242,9	534,5	45,44
31.XII.1926	138,8	125,2	264,0	563,4	46,86

i biletów zdawkowych stopniowo zmniejszać i doprowadzić go w ciągu 20 lat do normy określonej w rozporządzeniu z dnia 20 stycznia 1924 r. t. j. do 360 milj. złotych. Wycofywanie z obiegu ma się odbywać w ratach półrocznych, począwszy od lipca 1927 r., przyczem przez pierwsze 10 lat raty półroczne wynosić mają po 5½ milj. złotych. Aby zapewnić wykonanie tego postanowienia, przeznaczono na wykup wycofywanych biletów część wpływów z akcyzy cukrowej w sumie 12,6 milj. zł. rocznie. Rozporządzenie październikowe usunęło resztki obaw przed ukrytą inflacją i utrwaliło ufność w banknot Banku Polskiego.

T. Szober.

(C. d. n.).

Dział Prawno-Informacyjny

KALENDARZYK PODATKOWY NA M. MAJ.

Podatek przemysłowy (obrotowy). Podatek przemysłowy od obrotu, osiągniętego w miesiącu kwietniu dla przedsiębiorstw obowiązanych do wpłat miesięcznych, płatny jest w terminie ulgowym do dnia 29 maja.

Dopłata do zaliczek na podatek przemysłowy za rok 1926 dla przedsiębiorstw obowiązanych do wpłat kwartalnych, ma być wpłacona do dnia 15 maja.

Odwołanie do wyników podatku za 1926, wnieść można do dnia 15 maja. Osoby prawne odwołania wnieść mogą tylko w przeciągu 14 dni od dnia doręczenia nakazu płatniczego.

Zaliczka na podatek przemysłowy za I kwartał 1927 r. w wysokości $\frac{1}{6}$ (jednej piątej) podatku od obrotu zeszłorocznego dla przedsiębiorstw, obowiązanych do wpłat kwartalnych, płatna jest w terminie do dnia 15 maja.

Podatek dochodowy. W dniu 30 kwietnia minął termin składania zeznań o dochodzie osiągniętym w r. 1926 — również w dniu tym minął termin

wpłaty połowy podatku od wykazanego w zeznaniu dochodu.

Podatek dochodowy od uposażeń służbowych, emerytur i wynagrodzenia za najemną pracę — w ciągu 7 dni po dokonaniu potrącenia podatku.

Nadto płatne są zaległości z tytułu podatku majątkowego oraz podatki, na które płatnicy otrzymali nakazy płatnicze z terminem płatności w miesiącu maju r. bieżącego, tudzież kwoty odroczone i rozłożone na raty z terminem płatności w tymże miesiącu.

KARY ZA UŻYWANIE PRYZRZĄDÓW DO WAŻENIA OSTEMPLOWANYCH PRZED R. 1925-ym.

Przypominamy, że od 15 stycznia r. b. dozwolone jest używanie takich wag i odważników, które są zaopatrzone w cechę urzędową z 1925 i 1926 i bieżącego roku. **Przyrządów do ważenia, ostemplowanych w latach uprzednich, używać nie wolno, ponieważ cechy te z końcem roku ub. straciły ważność.** Zabronione jest nadto przechowywanie starych wag i odważników w lokalach handlowych.

Pomimo tych urzędowych zarządzeń wielu kupców do tej pory posilkuje się nieostemplowanymi wagami, a stare odważniki używa do ważenia skrzyń, worków i innego opakowania (tary).

Zwracamy uwagę, że na mocy par. 14 przepisów o miarach i wagach, uchybienia te narażają posiadaczy, prócz konfiskaty, na surowe kary, wymierzone przez kontrolerów, obecnie przeprowadzających ścisłą rewizję we wszystkich firmach.

OPŁATY STEMPOWE OD ODWOŁAŃ I PODAŃ.

Opłatę stemplową od odwołań należy obliczać nie od sumy całego wymierzonego podatku, a jedynie od sumy spornej t. j. od tej nadwyżki, którą płatnik w podaniu kwestionuje.

a) przy sumie spornej nie przewyższającej 50 zł. wolne od opłaty stemplowej,

b) przy sumie spornej, przewyższającej 100 zł., opłata stemplowa 2 złote.

Podania, poza odwołaniami, w sprawach podatkowych, jak o wstrzymanie egzekucji, odroczenie terminu płatności, rozłożenia na raty i t. p. podlegają opłacie po 3 złote od arkusza i po 5 gr. za załącznik.

PROWADZICIE KSIĘGI HANDLOWE.

Wymiar podatku obrotowego za 1926 r. dokonywany w r. bież. przez władze skarbowe, doprowadza do przekonania, że kupiectwo i przemysł będzie musiało stoczyć walną batalję o swój byt przed komisjami odwoławczymi.

Według naszego doświadczenia obroty w 1926 roku jeżeli nie utrzymały się na poziomie 1925 r. — to zmalały, według zaś danych, będących w posiadaniu urzędów skarbowych — znakomicie wzrosły. Masowo określono obroty o 100 i więcej procent wyższe, niż za 1925 r.

Przemysł i kupiectwo staje wobec dylematu — płacenia tak wysokich podatków albo likwidacji przedsiębiorstw. Obrona przed komisjami odwoławczymi jest żmudna, długotrwała i niezawsze skuteczna.

Znaczna ilość płatników podatku obrotowego pozbawiona jest jedynego dowodu, stwierdzającego

rzeczywisty rozmiar obrotów, a mianowicie prawidłowo prowadzonych ksiąg handlowych.

Władza honoruje tylko dowód w postępowaniu wymiarowym i odwoławczym, a tymczasem kupcy i przemysłowcy mniejsi, a nawet średni, dowodu tego nie mają, bo ksiąg prawidłowo nie prowadzą.

Wobec już kwestii bytu przedsiębiorstw koszt prowadzenia prawidłowego ksiąg handlowych wydaje się minimalny.

Wszyscy płatnicy podatku obrotowego, bez względu na kategorię wykupywanego świadectwa przemysłowego, we własnym interesie i dla obrony przed nieobliczalną zachłannością fiskalną, powinni niezwłocznie przystąpić do prawidłowego prowadzenia ksiąg.

Będą one w praktyce jedynym dowodem nie tylko przy wymiarze podatku obrotowego, ale i dochodowego, majątkowego oraz wielu innych, jakie mamy i jakie, nie daj Boże, mieć będziemy.

„Tygodnik Handlowy”.

JAK WINIEN ZACHOWAĆ SIĘ EGZEKUTOR PODATKOWY?

Ministerstwo Skarbu wydało nowe szczegółowe rozporządzenie w sprawie przymusowego ściągania podatków i wszelkich należności skarbowych przez wykonawcze organy fiskalne, z którym niewątpliwie nasze sfery przemysłowe winny się bliżej zapoznać.

Otóż w myśl wyżej wymienionego rozporządzenia władzami egzekucyjnymi I-ej instancji są urzędy skarbowe oraz związki samorządowe w granicach zleconych im czynności poboru i egzekucji podatków.

Władzami egzekucyjnymi II-ej instancji są izby skarbowe, do których należy nadzór nad wykonywaniem czynności egzekucyjnej przez władze I-ej instancji, oraz rozstrzyganie zażaleń na pogwałcenie przepisów egzekucyjnych przez władze I-ej instancji.

Wszelkiego rodzaju zażalenia wnosić należy do izby skarbowej za pośrednictwem tej władzy egzekucyjnej I instancji, której organ dopuścił się pogwałcenia przepisów.

Jak zaś dokonywuje się sama egzekucja?

Wykonawca-egzekutor powinien posiadać:

1) legitymację służbową, uprawniającą do wykonywania czynności egzekucyjnych. Legitymacja winna być opatrzona pieczęcią urzędową jednostronnej władzy egzekucyjnej i podpisem naczelnika tejże;

2) pisemny nakaz wykonania egzekucji;

3) tytuł egzekucyjny, a więc nakazy lub wezwania płatnicze na podatki, opłaty i inne należności skarbowe, prawomocne orzeczenia karne, rozstrzygnięcia i orzeczenia władz skarbowych, na podstawie których należność staje się dojrzałą do egzekucji.

Czynności egzekucyjne należy wykonywać tylko w porze dziennej i dniach powszednich. Jedynie w wyjątkowych wypadkach można egzekucję przeprowadzić nocą, oraz w dzień świąteczny, lecz tylko za specjalnem, uprzedniem zezwoleniem władzy egzekucyjnej.

Organa egzekucyjne winny pełnić swą służbę z powagą, w sposób najszybciej prowadzący do celu, bacząc na to, aby dłużnik egzekwowany nie doznał niepotrzebnej szkody. W czasie swej czynności mają unikać zbędnych rozmów, oraz używać zwrotów i uwag, mogących drażnić płatnika.

Obecność przedstawiciela policji jest niezbędną w wypadkach:

a) gdy zewnętrzne drzwi domu, w którym egzekucja ma być dokonana, są zamknięte i odmówiono ich otworzenia;

b) gdy nie otworzono drzwi pokoiów wewnętrznych lub odmówiono otworzenia zamków od zamkniętych pomieszczeń i schowków;

c) gdy czynność egzekucyjna odbywa się w nieobecności dłużnika egzekwowanego, a niema żadnej dorosłej osoby, należącej do rodziny lub domowników, ani też osoby, która sprawuje dozór nad mieszkaniem lub lokalem tegoż;

d) jeżeli organowi egzekucyjnemu stawione są przeszkody niewłaściwym zachowaniem się lub oporem egzekwowanego dłużnika lub innej osoby, obecnej podczas wykonywania czynności egzekucyjnych, albo gdy zachodzi wypadek gwałtu publicznego.

W toku postępowania egzekucyjnego może oczywiście zostać stwierdzone, że **bezwzględne ściągnięcie należności spowoduje niewątpliwie ruinę gospodarczą płatnika. Wówczas to władze egzekucyjne po należytem zbadaniu położenia ekonomicznego płatnika i tylko w wypadku, gdy tenże wniósł odpowiednie przedstawienie, może wstrzymać egzekucję lub ją ograniczyć do kwoty, której ściągnięcie nie spowoduje wspomnianego wyżej skutku.**

O ile wdrożono egzekucję przeciw spółce, która nie posiada majątku ruchomego, władza egzekucyjna ma prawo zbadania w rejestrze handlowym, czy i które osoby odpowiadają majątkiem swoim za zobowiązania spółki i stosownie do wyniku zarządza egzekucję na majątku wspólników, osobiście odpowiedzialnych swym majątkiem.

Skarbowe władze egzekucyjne mają prawo przeprowadzenia we własnym zakresie następujących rodzajów egzekucji:

a) upomnienia, zajęcia i oszacowania oraz sprzedaży ruchomości dłużnika;

b) zajęcia pretensyj dłużnika lub innych jego spraw hipotecznie zabezpieczonych¹⁾;

c) sekwestracji dochodów z nieruchomości, czyli przymusowego zarządu nieruchomości dłużnika.).

Wszelkie inne kroki egzekucyjne przeprowadzać mogą władze skarbowe tylko przy pomocy właściwych sądów.

Władze egzekucyjne obowiązane są natychmiast po upływie terminu płatności do zapłaty, zaległości, pod rygorem przymusowego ściągnięcia tychże, w razie nieuiszczenia ich w terminie 14-dniowym od daty wezwania.

Jeżeli przy zajęciu któkolwiek zarzuca, iż osoby trzecie mają pretensje do przedmiotów, które organ egzekucyjny ma zamiar zająć, egzekutor zajmuje wpięć inne rzeczy, a następnie dopiero zakwestjonowane.

Organ egzekucyjny oznajmia zarazem dłużnikowi i żądającemu wyłączenia, że względem przedmiotów, których wyłączenia żądano, tak długo nie będą prowadzone dalsze kroki egzekucyjne, aż władza egzekucyjna orzeknie o tem roszczeniu.

Jeżeli żądający wyłączenia nie zwraca się wcale do władzy egzekucyjnej, lecz nie czekając na jej orzeczenie, wniósł od razu skargę do sądu o wyłączenie z pod zajęcia, władza egzekucyjna obowiązana jest egzekucję wstrzymać oraz niezwłocznie i bezpośrednio zakomunikować o tem prokuratorji generalnej.

Oprócz postanowień, zawartych w niniejszej instrukcji, należy stosować niewyczerpane przez nią postanowienia obowiązujących przepisów dzielnicowych, a w szczególności przepisy o egzekucji majątku nieruchomego, wierzytelności i innych praw dłużnika zabezpieczonych hipotecznie, tudzież przepisy o przymusowej administracji majątku nieruchomego.

Z Życia Związkowego

DO PP. WŁAŚCICIELI MŁYNÓW!

ODEZWA!

W Państwowej Szkole Przemysłowej w Bydgoszczy na Wydziale Młynarskim studjuje kilkudziesięciu młodzieńców, zapoznając się z budową maszyn młynarskich, o zasadach pracy tych maszyn, jak również specjalizując się w umiejętności przerobu zboża na mąkę i kaszę rozmaitych odmian i rodzajów.

Zadaniem Wydziału Młynarskiego jest kształcenie techników młynarskich. Absolwenci IV kursu wymienionego Wydziału według programu szkolnego winni odbyć w okresie **od lipca do stycznia obowiązkową praktykę w młynach.**

Dyrekcja Szkoły zwraca się do Panów Młynarzy z uprzejmą prośbą, dopomóż jej w tem zadaniu, udzielając kilku praktyk młynarskich dla absolwentów szkoły.

Z uwagi, że w interesie młynarstwa leży dążenie do podniesienia poziomu przysposobienia pracowników kierowniczych dla fachowej obsługi, jak również dobro młodego pokolenia, **uwazamy, że odezwa wywoła usprawiedliwione zainteresowanie i w najkrótszym czasie Dyrekcja Szkoły otrzyma odpowiednią ilość zgłoszeń.**

Zgłoszenia prosimy kierować do Państwowej Szkoły Przemysłowej w Bydgoszczy, ul. św. Trójcy Nr. 11.

Z ŻYCIA ODDZIAŁU ZW. MŁYN. POLSKICH W SŁONIMIE.

Walne zebranie członków Zw. Mł. powiatu słonimskiego odbyło się w dniu 16 grudnia 1926 r. w lokalu Związku Kupców przy ulicy Paradnej 3.

Lista obecnych wynosiła 29 osób.

Na porządku dziennym postawiono następujące sprawy: 1) kredytu, 2) koncesji młynskich, 3) podatkowo, 4) asekuracji młynów, 5) opłat członkowskich, 6) wybory zarządu, 7) wolne wnioski.

Po zagajeniu zebrania przez przewodniczącego E. Turowicza, złożeniu sprawozdania z działalności oddziału za okres dwuletni, przystąpiono do omówienia porządku dziennego. Uchwalono: 1) upoważnić Zarząd do poinformowania się w Centr. Zw. Mł. Polskich co do kredytu długoterminowego.

¹⁾ Na obszarze b. dzielnicy austriackiej dozwolone jest to tylko w drodze sądowej.

²⁾ Na obszarze b. dzielnicy pruskiej oraz województw kresowych z wyłączeniem obszaru b. Królestwa Kongresowego, dozwolone jest to tylko w drodze sądowej.

2) Każdy młynarz posiadający młyn wodny winien przystąpić do wykonania planów wodnych; w tym celu Zarząd ma zwrócić się do inżyniera zamieszkałego w Podolu pow. słonimskiego i przeprowadzić pertraktacje o sporządzanie planów potrzebnych dla uzyskania koncesji na dalsze prowadzenie młynów, a to w myśl ustawy wodnej z dnia 19 września 1927 r. Dz. Ustaw Nr. 102 z dn. 27.X.22 roku. Co się tyczy młynarzy, którzy dzierżawią młyny, to Zarząd Oddziału ma zwrócić się pisemnie do właścicieli tych młynów z powiadomieniem ich o konieczności i obowiązku wykonania planów, gdyż w przeciwnym razie, młyny mogą być zamknięte przez władze, a właściciele ich pozbawieni dochodu.

3) Interpelować w urzędzie skarbowym w Słoniemnie o dopuszczenie delegatów Oddziału jako rzeczoznawców do wymiaru podatków przemysłowego i dochodowego, a mianowicie p. Eugenjusza Turowicza jako członka do Komisji Szacunkowo-Podatkowej, a pp. Abrama Epstejna i Augusta Łętowskiego jako rzeczoznawców.

4) Upoważniono Zarząd do pertraktowania z Towarzystwami Asekuracyjnymi proponowanymi przez p. L. Żelikowskiego.

5) Przyjąć zgłoszoną rezygnację poprzedniego Zarządu.

6) Przystąpić do wyboru nowego Zarządu.

Wybrano do Zarządu pp. E. Turowicza, S. Klimowicza, A. Epsztejna, A. Pluta i T. Połujancewicza.

Władze Oddziału ukonstytuowały się w sposób następujący: Prezes Zarządu Eugenjusz Turowicz, wiceprezes Stanisław Klimowicz, skarbnik Abram Epsztejn i sekretarz Antoni Pluta.

Komisja rewizyjna zostanie powołana na najbliższym walnym zebraniu.

Dla wygody młynarzy zorganizowano Kancelarię Oddziałową w Słoniemnie przy ulicy Mostowej Nr. 5 i zaangażowano stałego sekretarza w osobie p. Józefa Lewkiewicza.

Z ZAMOJSKIEGO ODDZIAŁU ZWIĄZKU MŁYNARZY POLSKICH.

Zarząd Zamojskiego Oddziału wydał odezwę do wszystkich młynarzy powiatu Zamojskiego o zmianie siedziby Sekretariatu.

Zgodnie z uchwałą ogólnego nadzwyczajnego zebrania w dniu 28 listopada 26 r. i następnie z postanowieniem Zarządu na posiedzeniu w dniu 12 grudnia 1926. Zarząd Oddziału zawiadamia pp. Właścicieli i dzierżawców młynów, iż Oddział w Zamościu został zrekonstruowany i że **biuro Związku mieści się obecnie w lokalu ul. Ślusarska 13 w Zamościu w podwórzu przy Stowarzyszeniu Kupców Polskich** i czynne jest codziennie za wyjątkiem dni odpoczynkowych. Uprasza się przeto Wp. o zwracanie się odtąd ze wszelkimi potrzebami, interesami i informacjami do własnego sekretariatu, jak na przykład o porady prawne, cennikowe, zeznania podatkowe, odwołania, pozwolenia na nocną pracę i t. p.

W pierwszych miesiącach roku 1927 każdy młyn obowiązany jest złożyć zeznanie o obrocie za cały rok 1926 i, aby już raz nareszcie uchronić się przed wymiarem dokonywanym przez Komisję Szacunkową, nie sprawiedliwie i w wielu wypadkach z krzywdą dla młynarzy, Zarząd postanowił, by każdy młyn złożył zeznanie o obrocie rzeczywistym do biura Oddziału. Po zaznajomieniu się z treścią zeznania i uzgodnieniu takowego, Zarząd złoży go w Urzędzie Skarbowym z pewną adnotacją i przez delegata swego w Komisji Szacunkowej obstawać będzie za bezwzględny przyjęciem tego zeznania jako podstawy do wymierzania podatku.

Wskazano jest, aby wszyscy pp. Właściciele i Dzierżawcy młynów gremjalnie zapisali się na członków Oddziału, prenumerowali czasopismo „Młynarz Polski” i tem samem popierali własną organizację.

Kronika.

GIEŁDA ZBOŻOWO-TOWAROWA W WARSZAWIE.

Odbyło się ogólne zebranie członków giełdy zbożowo-towarowej w Warszawie z udziałem 39 pełnomocników. Zebraniu przewodniczył wiceprezes rady, p. W. Minkiewicz. Po przyjęciu do zatwierdzającej wiadomości sprawozdania z działalności giełdy, oraz sprawozdania rachunkowego i bilansu za 1926 rok, ogólne zebranie powzięło uchwałę, obowiązującą wszystkich członków zgromadzenia giełdowego, aby spory z wszelkich transakcji pozagiełdowych, zawieranych pomiędzy członkami giełdy, oddawane były bezwzględnie do rozstrzygnięcia sądu rozjemczego giełdy, spory zaś pomiędzy członkami giełdy i firmami do giełdy nie należącymi, w miarę możliwości. W tym celu postanowiono zamieszczać w korespondencji handlowej odpowiednie klauzule. Wybory dały wynik nast.: do rady giełdowej, na miejsce ustępujących w r. b. członków, wybrano ponownie pp. A. L. Horowitza, F. Jabłońskiego, J. Machnickiego, Wł. Suchodolskiego, oraz St. Barcikowskiego; na zastępców członków rady wybrano pp. St. Buszczyńskiego, dr. G. Janasza, St. Karwowskiego i A. Parzyńskiego. Do komisji rozjemczej wybrani są

pp. St. Barcikowski, St. Buszczyński, H. Grasberg, A. L. Horowitz, dr. G. Janasz, J. Krzewski, M. Kruśiewicz, E. Łukasiewicz, W. Minkiewicz, R. Morawski, B. Mrożewski, A. Parzyński, J. Płodowski, St. Podczaski, M. Rotsztajn, M. Rubinsztajn, J. Serrini, F. Sommer, D. Szpiro i A. Zenszejn. Do komisji rewizyjnej wybrano pp. J. Michalskiego, Wł. Michniewicza, A. Miernowskiego, H. Wąsowicza i W. Wiślickiego.

Z RYNKU ZBOŻOWEGO.

W okresie poświęconym poszukiwana jest mąka żytnia, pszennej mąki są dostateczne zapasy jeszcze przedświąteczne. W połączeniu z bardzo niesprzyjającą pogodą cena żyta idzie w górę i dn. 26 b. m. sprzedawane było po 48.25 zł. za 100 kg. franco Warszawa. Młynarze i piekarze zwrócili się do komisarjatu rządu o podniesienie ceny mąki, a więc i chleba o 5 gr. na kilogramie w hurcie. Jak wiadomo, cena żyta utrzymywała się w ciągu ostatnich 10 dni na wysokości od 48 zł. do 49.50 zł. za 100 kg. franco Warszawa. Ceny innych gatunków zbóż pozostały bez zmiany: pszenica 60 zł., owies 42 zł. i jęczmień od 37 do 42 zł. — wszystko za 100 kilogramów franco Warszawa.

Rynek zbożowy.

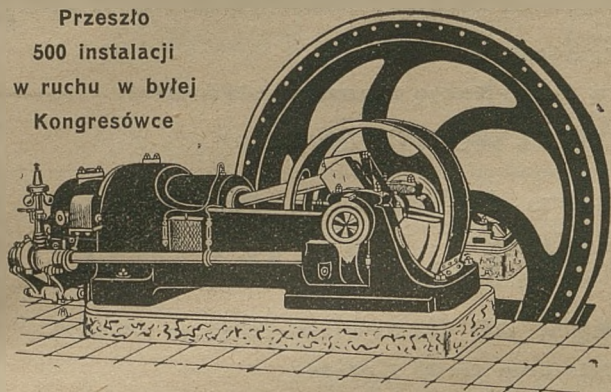
	16/IV	25/IV	30/IV	U W A G I
Warszawa				
pszenica	53.50—55.50	57.00—57.50	58.00—58.50	Cena franco stacja załadowania
żyto	41.50—42.25	46.00—47.00	47.50—48.50	" " " "
mąka żytnia „0000“ 50%	65.00	67.00	67.00	" " " Warszawa
mąka sitkowa i razowa	50.00	53.00	53.00	" " " "
otręby żytnie detal	29.50—30.50	36.00	33.00—35.00	" " " "
jęczmień (browarny)	38.75	38.50—40.50	41.25	" " " załadowania
owies	36.50—37.50	36.60—37.25	38.50—39.50	" " " "
Poznań				
pszenica	52.50—53.50	54.00—55.50	54.50—56.50	Cena franco stacja załadowania
żyto	41.50—42.50	46.00—47.50	46.50—47.50	" " " "
jęczmień (browarny)	36.50—37.00	36.00—38.00	36.50—39.50	" " " "
owies	32.25—34.75	37.25—38.00	38.00—39.00	" " " "
mąka żytnia 70%	60.25	66.00	68.50	" " " "
otręby żytnie	28.00—29.25	32.00—33.00	33.00—34.50	" " " "
Kraków				
pszenica	53.50—56.00	54.50—54.75	59.00—60.00	Cena franko Kraków
żyto	42.50—43.50	43.75—47.50	47.75—49.50	" " " "
owies	32.50—35.50	35.00—36.50	37.50—39.00	" " " "
jęczmień	34.25—35.00	36.50—37.50	36.50—38.75	" " " "
mąka pszenna 45%	93.50—94.50	95.50	98.50	" " " "
mąka żytnia 60%	70.00	75.70	76.00	" " " "
otręby żytnie	27.50—29.50	32.50	33.50—35.00	" " " "
Ceny podane za 100 klg.				

WYKAZ PRENUMERATORÓW, KTÓRZY UREGULOWALI PRENUMERATĘ W R. 1927.

Aleksandrowski Młyn Parowy — Aleksandrów Kujawski — za 1926 r.; Arkuszewski J. — Lubieć za I kw. 1927 r.; Amouraux J. — Luborzyce za III i IV kwartał 1926 r.; Administracja Majątku — Czarnozęby z II, III i IV kw. 1927 r.; Bełkowski W. — Nowodwór za cały 1926 r.; Bendkowski F. — Tuliszków za I i II kw. 1927 r.; Bryszewski T. — Radzi-bórz za I i II kw. 1927 r.; Bronhardt F. — Rypin za II, III i IV kw. 1926 r.; Bogucki H. — Strzegowo za III i IV kw. 1926 r.; Berliński J. — Dzbanki za II kw. 1927 r.; Bajko A. — Malewice Duże za II kw. 1927 r.; Bukowski S. — Czarnków za II kw. 1927 r.; Czerny R. — Kłomnice za I i II kw. 1927 r.; Czerkawski J. — Wieruszów za I i II kw. 1927 r.; Dobija J. — Łodygowice za 1925 r. i I kw. 1926 r.; Firmowo-Komandytowa Ska Młyn Parowy — Zduńska Wola za 1927 rok; Elmer St. — Serock za 1927 rok; Ewertowski i Potorecki — Rypin za 1926 i 1927 rok; Ganter F. — Pułtusk za marzec i II kw. 1927 r.; Grzebytko M. — Bydgoszcz za II kw. 1927 r.; Grun E. — Koszaje za II kw. 1927 r.; Iwański St. — Korytnica za 1927 r. cały; Jerka K. — Zieluń za III i IV kw. 1926 r.; Jaroszyński St. — Chruslanki za II i III kw. 1927 r.; Jerysz L. — Tłokinia za II kw. 1927 r.; Kantor Z. — Częstochowa za I kw. 1927 r.; Koźlicki B. — Zarnowiec za I i II kw. 1927 r.; Kołodziejski Fr. — Białystok za II kw. 1927 r.; Kłokocki Z. — Dyblin za II kw. 1927 r.; Koncewicz J. — Drujka za II kw.

1927 r.; Korwin Pawłowski J. — Plissa za II kw. 1927 r.; Kilis St. — Wkra za II kw. 1927 r.; Kulik G. — Lublin za cały 1927 r.; Kałmanowicz D. — Ostaszyn za II kw. 1927 r.; Król J. — Boży Dar za II kw. 1927 r.; Lewandowski W. — Kołodziejewo za I kw. 1927 r.; Lary J. — Choboty za II kw. 1927 r.; Lerner Meyer — Pilzno za II kw. 1927 r.; Majcher-czyk St. — Słodowice za III i IV kw. 1925 r., I kw. 1926 r. i I kw. 1927 r.; Młyn „Zelisław“ — Błaszki za połowę II-go kw. 1927 r.; Młynarski P. — Ciszówka za II kw. 1927 r.; Okun J. — Brzeźnio za I i II kw. 1927 r.; Pichl J. — Horodnica za II kw. 1927 r.; Pietraszek T. — w miejscu za II kw. 1927 r.; Piasecki J. — Woronczyn za II kw. 1927 r.; Repsz Z. — Chodaków za 1927 r. cały; Rapke i Pinno — Zgierz za III kw. 1927 r.; Repsz J. — Żyrardów za 1927 r. cały; Rudziński O. — Piechota za III i IV kw. 1926 roku; Rydzewski A. — Krzywa za II kw. 1927 r.; Rafiński W. — Kamienica za II kw. 1927 r.; Różański W. — Łódź za II kw. 1927 r.; Szpak St. — Zarnowiec za II kw. 1927 r.; Szlachetko K. — Iłża za II kw. 1927 r.; Strakacz Wł. — Strobów za III i IV kw. 1926 r. i 1927 r. cały; Sonnenberg Wł. — Kiełczówek za 1927 rok cały; Sztubel E. — Wąsosz za 1927 r. cały; Szolc J. — Mińsk Mazowiecki za II kw. 1927 r.; Wojno J. — Sochaczew za 1927 r. cały; Wieczorkowski J. — Popowo za II kw. 1927 r.; Warhałtig i Ska — Augustów za II kw. 1927 r.; Walczak i Rakowicz — Ostrów za II kw. 1927 r.; Wajnryb i Ska — Zawiercie za I kw. 1927 r.; Wojtowicz A. — Głusko Duże za II kw. 1927 r.

Przeszło
500 instalacji
w ruchu w byłej
Kongresówce



Rok założenia 1898

BIURO
TECHNICZNE „ATLANTA“

Właśc. A. LOTH. M. PIETRUSZKA, inżynierowie
Warszawa Tel. 309-42 Al. Jerozolimska 45
20-42

poleca na dogodnych warunkach spłaty:

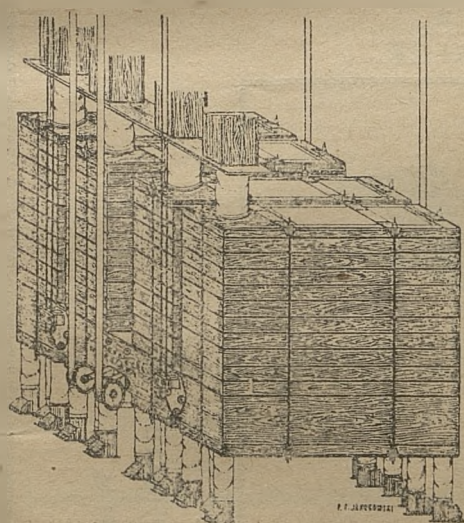
SILNIKI angielskie

wypróbowanej dobroci najnowszych typów na:

GAZ SSANY z węgla, koksu, torfu i drzewa

NAFTĘ i BENZYNĘ

oraz **ROPOWE** syst. **DIESEL'A**



Największą wydajność, najwyższe gatunki mąki
gwarantują

nowe udoskonalone swobodnie wahadłowe

PYTLE PŁASKIE 2-u, 3-y, 4-o, 6-o DZIAŁOWE

Budują w najdokładniejszym wykonaniu
w zastosowaniu do żyta i pszenicy

Warsztaty Mechaniczne Budowy Maszyn Młyńskich

F. JAKUBOWSKI

Warszawa, Krochmalna № № 83 i 86

Ceny niskie. Dogodne warunki kredytu.
Prospekty, Kosztorysy, Porady bezpłatnie.

SPRZEDAŻ MAJĄTKÓW PAŃSTWOWYCH

Kielecki Urząd Wojewódzki podaje
do wiadomości

że w dniach 30 i 31 V. w siedzibie
Urzędu Wojewódzkiego w Kielcach od-
będą się przetargi na sprzedaż nierucho-
mości państwowych (młynów) w myśl roz-
porządzenia Pana Prezydenta Rzeczypo-
spolitej Polskiej z dnia 30. XII. 1924 r.
(Dz. Ust. 118) i zgodnie z Instrukcją p. Mi-
nistra Skarbu (Monitor Polski z dnia 19.VIII.
1925 r. Nr. 190, poz. 837).

za Wojewodę
(—) Fryben

Zarząd Spółki Akcyjnej

CENTRALA HANDLOWA MŁYNARZY POLSKICH Spółka Akcyjna
w WARSZAWIE

na zasadzie § 16 Statutu Spółki, zawiadamia pp.
akcjonariuszów Spółki, że zwyczajne Walne Zgromadzenie akcjonariuszów Spółki odbędzie się w dniu
25 maja 1927 r. t. j. w środę o godz. 5 pp. w War-
szawie w lokalu Spółki. przy Nowy-Świat 70 z na-
stępującym porządkiem obrad:

- 1) Zażalenie Zgromadzenia i wybór przewodni-
czącego
- 2) Sprawozdanie Zarządu za rok operacyjny 1926
- 3) Sprawozdanie Komisji Rewizyjnej
- 4) Zatwierdzenie bilansu i r-ku Zysków i Strat,
oraz podział zysków za rok 1926 i udziele-
nie pokwitowania Zarządowi i Radzie z czyn-
ności ich za rok 1926
- 5) Zatwierdzenie budżetu na rok 1927
- 6) Określenie wynagrodzenia członków Zarządu
i Komisji Rewizyjnej
- 7) Określenie ilości członków Zarządu
- 8) Wybory członków Zarządu i pięciu członków
Komisji Rewizyjnej na miejsce ustępujących
- 9) Wolne wnioski.

O ile Walne Zgromadzenie w terminie powyż-
szym nie dojdzie do skutku, to na zasadzie ustępu
drugiego § 29 Statutu Spółki, Walne Zgromadzenie
odbędzie się w drugim terminie w dniu 8 czerwca
1927 r. t. j. w środę o godz. 5 pp. z tym samym
porządkiem obrad.

Zgromadzenie to będzie prawomocnem i u chwa-
ły jego ostateczne, bez względu na ilość akcji re-
prezentowanych przez przybyłych na to Zgroma-
dzenie Akcjonariuszów lub ich pełnomocników.

PP. Akcjonariusze, pragnący wziąć udział w Wal-
nem Zgromadzeniu obowiązani są w myśl § 21,
złożyć Zarządowi swe akcje lub kwity depozytowe
najpóźniej na 7 dni przed terminem Walnego Zgromadzenia.



Znak ochronny

Egzystuje od 1900 roku.

Za postępową fabrykację maszyn młyńskich

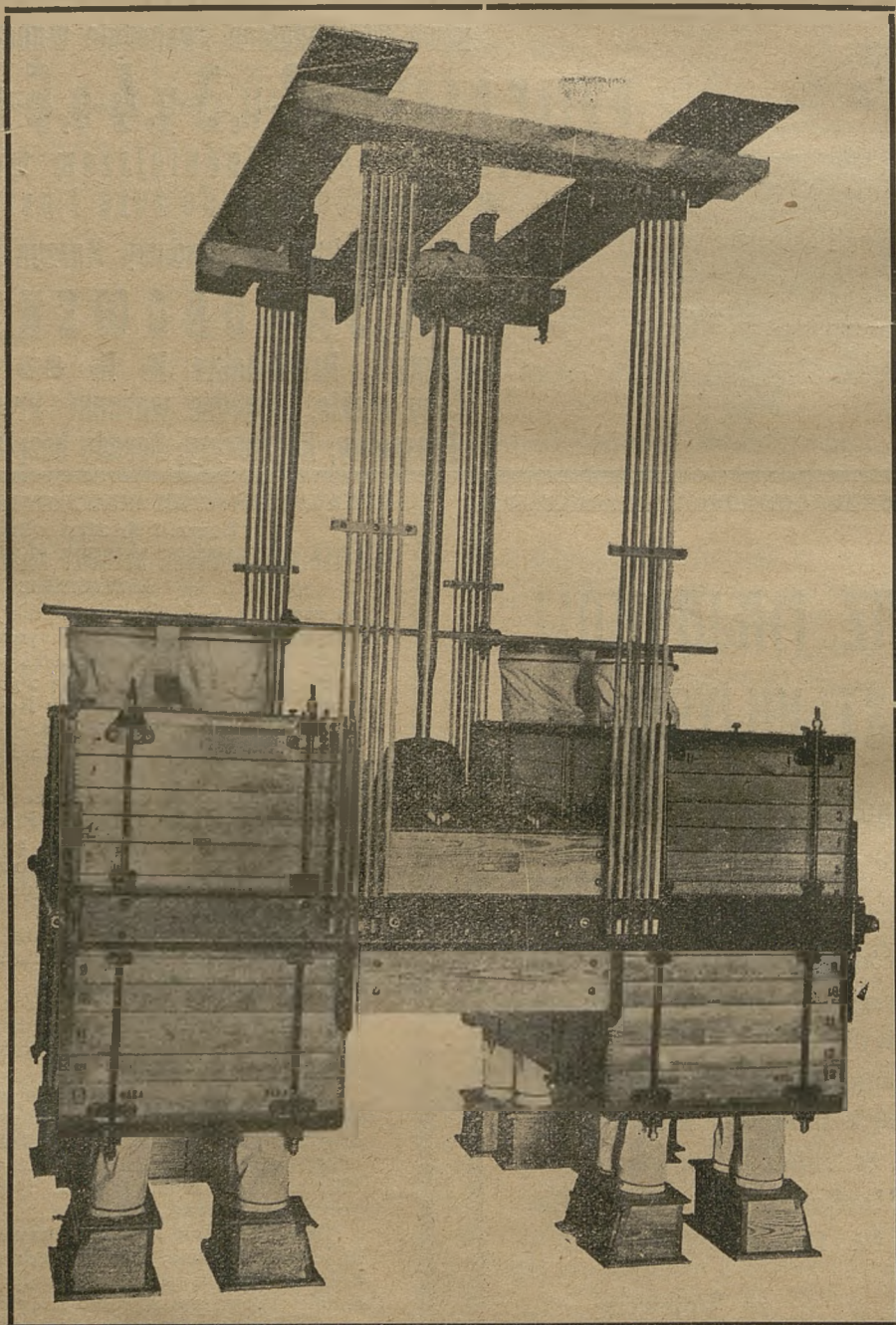
ZŁOTY MEDAL CZĘSTOCHOWA 1909 r.

Fabryka Maszyn i Kamieni Młyńskich ŁĘGIEWSKI i HARTWIG

Warszawa-Praga, ul. Szeroka 11 (dom własny)

Telefony: 16-08 i 38-34.

PYTLE PŁASKIE (Planzychtry)
wolnowiszące, samokrężne z
POPĘDEM GÓRNYM PRZEZ WAŁEK.



POSTAWY WALCOWE

podwójne i pojedyncze najnowszej konstrukcji.

WIAŁNIE DO MŁYNÓW I SIŁOSÓW
EUREKI, SZMERGLÓWKI SZCZOTKOWE
i PERLAKI wszelkich systemów.

DOGODNE CENY I WARUNKI

Liczne referencje odbiorców.